



Popis produktu

Thermaguard™ TC 1200 je jednosložkový polysiloxanový vrchní nátěr s vysokou tepelnou odolností. Produkt je navržen pro provozní teploty v rozmezí -196 až 650°C. Kompletně anorganická chemie vede k ultra vysokému výkonu, pokud jde o provozní teplotu a degradaci UV záření.

K dispozici v plném rozsahu bezpečnostních barev, odstínů RAL a vlastních odstínů na vyžádání. Výrobek lze aplikovat na vhodně opracované ocelové povrchy, jako je antikoroziční nátěr Thermaguard™ SAL 600. Může být aplikován v provozu až do teploty povrchu 130°C.

Možnosti aplikace

Thermaguard™ TC 1200 lze použít na zařízeních, u kterých je nezbytné bezpečnostní rozpoznání nebo z estetických důvodů. Produkt by měl být vždy aplikován ocel opatřenou základním nátěrem Thermaguard™ SAL 600 nebo schváleným anorganickým zinksilikátem (IOZ). Takové aplikace zahrnují signální světla, nádrže, komíny, potrubí, parní linky apod.

Technické informace

Parametry produktu

Jednosložkový polysiloxanový, vytvrzující v okolních podmínkách.

VOC

Cca. 335/L

Odstíny

Bezpečnostní a RAL odstíny

Bod vzplanutí (ISO 1523)

30°C

Specifická váha

Cca. 1.55g/ml

Teplota samovznícení

500°C

Teoretická spotřeba

11.6m²/l při 50μm DFT

Tepelná odolnost

-196 až 650°C

Objem pevných látek

58% ± 2%

Aplikační metody

Bezvzduché stříkání, stříkání se vzduchem, štětec a váleček



Příprava povrchu

Určeno pro povrchy z uhlíkové i nerezové oceli. Podklad musí být čistý, suchý a bez jakékoliv kontaminace. Veškerý olej, nečistoty, mastnoty, prach, cizí materiál a volná rez musí být před aplikací odstraněny.

Podklady z uhlíkové oceli

Thermaguard™ SAL 600; Tryskání abrazivem na stupeň čistoty Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) nebo SSPC-SP10. Výsledný profil povrchu (R_z) by měl být 30 - 50µm. Všechny ostré hrany a hrubé sváry by měly být zaobleny. Následuje použití Thermaguard™ TC 1200 v souladu s technickou specifikací.

Podklady z nerezové oceli

Thermaguard™ SAL 600; Abrazivní tryskání (Sweep blasting) pomocí nekovových abraziv bez chloridů (oxid hlinitý nebo garnát). Výsledný profil povrchu (R_z) by měl být 30 - 50µm. Všechny ostré hrany a hrubé sváry by měly být zaobleny. Následuje použití Thermaguard™ TC 1200 v souladu s technickou specifikací.

Teplota podkladu

Teplota podkladu by měla být při aplikaci mezi 10 až 50 °C a více jak 3 °C nad rosným bodem a relativní vlhkost by měla být 35 - 85%. Při horkých aplikacích (50 až 130°C) může být nutné ředění, aby bylo zajištěno správné nanášení povlaku.

- Thermaguard™ X21, 10 - 60°C (0 - 10%)
- Thermaguard™ S100, 60 - 150°C (5 - 10%)

Specifikace nátěrového systému

Thermaguard™ TC 1200 v jedné vrstvě nátěru pro barevnou povrchovou úpravu..

Aplikace na uhlíkovou nebo nerez ocel, nástřikem, (10 až 50°C), OEM (aplikace ve výrobní hale):

- Thermaguard™ SAL 600: 25 - 75µm DFT
- Thermaguard™ SAL 600: 25 - 75µm DFT
- Thermaguard™ TC 1200: 50 - 60µm DFT

Aplikace Thermaguard™ TC 1200 bezvzduchým stříkáním nebo stříkáním se vzduchem je preferováno při aplikaci ve výrobní hale.



Údržbové práce, aplikace štětcem nebo válečkem v prostředí (10 až 50°C):

- Thermaguard™ SAL 600: 25 - 75µm DFT
- Thermaguard™ SAL 600: 25 - 75µm DFT
- Thermaguard™ TC 1200: 50 - 60 µm DFT

Při vyšších teplotách mohou být nutné další vrstvy pro vytvoření nátěru s celkovou tloušťkou 100 - 250µm DFT.

Aplikace

Bezvzduché stříkání

Pumpa: 30:1 nebo větší

Tryska: 0.015 - 0.017 palce / 0,38 – 0,43 mm

Tlak: 2321 - 2901 psi / 160 - 200 bar

Ředění:

Thermaguard™ X21, 10-60°C (0 - 3%)

Thermaguard™ S100, 50-150°C (0 - 10%)

Odstraňte všechny sítkové filtry.

Stříkání se vzduchem (konvenční)

Tlak: 30 psi / 2.1 bar

Otvor trysky: 1.8 - 2.2mm

Ředění:

Thermaguard™ X21, 10-60°C (0 - 3%)

Thermaguard™ S100, 60-150°C (0 - 10%)

Štětec/váleček

Ředění:

Thermaguard™ S100, 60-150°C (0 - 10%)

Míchání

Thermaguard™ TC 1200 je jednosložkový výrobek. Během přepravy a skladování se mohou vyskytnout usazeniny pigmentů. Materiál by měl být vždy rozmíchán mechanickým mícháním, aby se všechny usazené pigmenty rozptýlily a bylo dosaženo jednotné konzistence.

Reaktivita

Thermaguard™ TC 1200 reaguje s vlhkostí. Po otevření a atmosférické expozici může materiál začít tuhnout. Abyste zabránili ztuhnutí, vždy udržujte materiál zakrytý.

Ředění

Thermaguard™ X21 (aplikace při 10-60°C)

Thermaguard™ S100 (aplikace při 60-150°C)

Čištění

Při čištění použijte ředidlo Thermaguard™ X21. Ujistěte se, že byl z aplikačního zařízení vypláchnut veškerý materiál.

Balení

5L a 20L / plechovka



Plán natírání a vytvrzování

INFORMACE O VYDATNOSTI

DFT (µm)	Teoretická vydatnost
50	11.6 m ² /l
60	9.67 m ² /l

INFORMACE O TLOUŠŤCE VRSTVY

DFT/WFT	Minimum (µm)	Maximum (µm)
TLOUŠŤKA SUCHÉ VRSTVY	50	60
TLOUŠŤKA MOKRÉ VRSTVY	86	103

INFORMACE O SCHNUTÍ A PŘETÍRATELNOSTI

TEPLOTA (°C)	Na dotyk suché	Doba přetírání	Suché k manipulaci
10	6 hodin	24 hodin	36 hodin
23	2 hodiny	6-8 hodin	24 hodin
38	1 hodina	4-6 hodin	16 hodin
130	N/A	15 minut	N/A

Poznámka: doba schnutí se může lišit dle okolních podmínek. Povlak by měl být aplikován dle dodaných informací, aby bylo zajištěno, že nebude ovlivněno schnutí a přetírání. Produkt je plně vytvrzený v okolním prostředí a nevyžaduje zahřívání, aby získal mechanickou odolnost a ochranu proti korozi. Neomezený čas přetírání i po vystavení vyšším teplotám.

Dodatečné informace

Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen pouze k aplikaci profesionálními aplikátory v souladu s údaji v tomto technickém listu a příslušným bezpečnostním listem materiálu. Před použitím tohoto materiálu si přečtěte bezpečnostní list. Použití tohoto produktu musí být vždy v souladu s místními, zdravotními, bezpečnostními podmínkami a předpisy a předpisy o ochraně životního prostředí.

Skladování a skladovatelnost

Materiál by měl být skladován v suchém, tmavém prostředí mimo zdroje tepla a vznícení. Nenechte materiál zmrznout. Doba použitelnosti je minimálně 12 měsíců při 23°C.

Důležité

Zde uvedené informace jsou dle nejlepších znalostí Performance Polymers. Všechny testy byly prováděny za přísných laboratorních podmínek, které Performance Polymers považují za spolehlivé; výkonost produktu na místě aplikace se může lišit v závislosti na použití v různých podmínkách. Performance Polymers navíc nemají žádnou kontrolu nad vnějšími faktory, např. kvalita přípravy podkladu nebo jiné faktory, které mohou ovlivnit výkonost tohoto produktu. Informace v tomto technickém listu nemusí být rozsáhlé; jakékoli použití bez potvrzení Performance Polymers je prováděno na vlastní nebezpečí. Performance Polymers nejsou zodpovědní za jakékoliv odchylky výkonu na místě aplikace. Výkon tohoto výrobku nese žádnou záruku. Před použitím tohoto produktu by měla být důkladně přečtena jeho dokumentace.