



Popis produktu

Thermaguard™ SAL 600 je jednosložkový siloxan pigmentovaný hliníkem s vysokou tepelnou odolností, vytvrzující v okolních podmínkách, který je navržen tak, aby poskytoval ochranu proti korozi v rozmezí teplot -196 až 600°C.

Povlak zajišťující protikorozi ochranu ocelových zařízení, která jsou umístěna v exteriéru a pracuje při zvýšených nebo kryogenních teplotách. Produkt je navržen tak, aby odolal teplotnímu cyklu v celém svém provozním rozsahu, přičemž zachovává protikorozi ochranu na ocelových podkladech.

Možnosti aplikace

Thermaguard™ SAL 600 poskytuje protikorozi ochranu ocelovým zařízením, která pracují při zvýšených nebo kryogenních teplotách -196 až 600°C. může být použit jak v OEM (aplikaci ve výrobní hale), tak i při údržbových pracích, díky toleranci nižšího stupně přípravy povrchu zkorodovaných ocelí, které byly předupraveny na stupeň St 2/3. Mezi taková zařízení patří petrochemické a chemické závody, pobřeží, elektrárny, rafinerie a obecné zpracování potrubí, větrací otvory, komíny, výfuky, nádrže, výměníky tepla apod. pracující v teplotním rozsahu -196 až 600 °C.

Technické informace

Parametry produktu

Jednosložkový siloxan pigmentovaný hliníkem, vytvrzující v okolních podmínkách.

Odstíny

Hliník světlý & Hliník tmavý

Specifická váha

Cca. 1.55g/ml

Teoretická spotřeba

22.4m²/l při 25μm DFT

Typická tloušťka

25 - 75μm DFT na nátěr

Objem pevných látek

56% ± 2%

VOC

Cca. 350g/L

Bod vzplanutí (ISO 1523)

30°C

Teplota samovznícení

>200°C

Tepelná odolnost

-196 až 600°C

Aplikační metody

Bezvzduché stříkání, stříkání se vzduchem, štětec a váleček



Příprava povrchu

Určeno pro povrchy z uhlíkové i nerezové oceli. Podklad musí být čistý, suchý a bez jakékoliv kontaminace. Veškerý olej, nečistoty, mastnoty, prach, cizí materiál a volná rez musí být před aplikací odstraněny.

Podklady z uhlíkové oceli

Tryskání abrazivem na stupeň čistoty Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) nebo SSPC-SP10. Výsledný profil povrchu (R_z) by měl být 30 - 50µm. Všechny ostré hrany a hrubé sváry by měly být zaobleny. Thermaguard™ SAL 600 má povrchovou toleranci při údržbě, kdy jsou přítomny pevně přilnavé korozní produkty nebo bleskově zrezivělé ocelové povrchy a tryskání není možné. Za těchto okolností postupujte následovně: před aplikací odstraňte veškerou volně přilnavou rez a postupujte dle přípravy povrchu na stupeň St 2/3.

Podklady z nerezové oceli

Abrazivní tryskání (Sweep blasting) pomocí nekovových abraziv bez chloridů (oxid hlinitý nebo garnát). Výsledný profil povrchu (R_z) by měl být 30 - 50µm. Všechny ostré hrany a hrubé svary by měly být zaobleny.

Teplota podkladu

Teplota podkladu by měla být při aplikaci mezi 10 až 50 °C a více jak 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost by měla být 35 - 85%. Při horkých aplikacích (50 až 130°C) může být nutné ředění, aby bylo zajištěno správné nanášení povlaku.

- Thermaguard™ S100, (0 - 10%)

Specifikace nátěrového systému

Thermaguard™ SAL 600 ve dvouvrstvé aplikaci jako přímá protikorozní ochrana na obnaženou ocel (DTM).

Aplikace na uhlíkovou ocel, nástřikem, (10 až 50°C):

- Thermaguard™ SAL 600: 25 - 75µm DFT
- Thermaguard™ SAL 600: 25 - 75µm DFT

Aplikace Thermaguard™ SAL 600 bezvzduchým stříkáním nebo stříkáním se vzduchem je preferována při aplikaci na uhlíkovou ocel (stupeň Sa 2½) nebo abrazivně otryskanou nerezovou ocel (kotvící profil R_z> 30µm). U nové aplikace by měly být provedeny pásová nátěry, které zajistí, že na hranách budou mít povlaky dostatečnou tloušťku.



Povrchová úprava, aplikace v prostředí (10 až 50°C):

- Thermaguard™ SAL 600: 25 - 75µm DFT
- Thermaguard™ SAL 600: 25 - 75µm DFT
- Thermaguard™ TC 1200: 50 - 60 µm DFT

Je-li vyžadováno použití barevných odstínů, ať už z důvodu bezpečnosti, či estetiky, je možné použít Thermaguard™ TC 1200. Další informace týkající se tohoto výrobku naleznete v technickém listu.

Aplikace

Bezvzduché stříkání

Pumpa: 30:1 nebo větší

Tryska: 0.015 - 0.017 palce / 0,38 – 0,43 mm

Tlak: 2031 - 2321 psi / 140 - 160 bar

Ředění:

Thermaguard™ X21, 10-50°C (0 - 5%)

Thermaguard™ S100, 50-130°C (0 - 10%)

Stříkání se vzduchem (konvenční)

Tlak: 30 - 40 psi / 2.1 – 2.8 bar

Otvor trysky: 1.8 - 2.2mm

Ředění:

Thermaguard™ X21, 10-50°C (0 - 10%)

Thermaguard™ S100, 50-130°C (0 - 10%)

Štětec/váleček

Ředění:

Thermaguard™ X21, 10-50°C (0 - 10%)

Thermaguard™ S100, 50-130°C (0 - 10%)

Míchání

Thermaguard™ SAL 600 je jednosložkový výrobek.

Během přepravy a skladování se mohou vyskytnout usazeniny pigmentů. Materiál by měl být vždy rozmíchán mechanickým mícháním, aby se všechny usazené pigmenty rozptýlily a bylo dosaženo jednotné konzistence.

Reaktivita

Thermaguard™ SAL 600 reaguje s vlhkostí. Po otevření a atmosférické expozici může materiál začít tuhnout. Abyste zabránili ztuhnutí, vždy udržujte materiál zakrytý.

Ředění

Thermaguard™ X21 (aplikace při 10-50°C)

Thermaguard™ S100 (aplikace při 50-130°C)

Čištění

Při čištění použijte ředidlo Thermaguard™ X21. Ujistěte se, že byl z aplikačního zařízení vypláchnut veškerý materiál.

Balení

5L a 20L / plechovka



Plán natírání a vytvrzování

INFORMACE O VYDATNOSTI

DFT (µm)	Teoretická vydatnost
25	22.4 m ² /l
75	7.47 m ² /l

INFORMACE O TLOUŠŤCE VRSTVY

DFT/WFT	Minimum (µm)	Maximum (µm)
TLOUŠŤKA SUCHÉ VRSTVY	25	75
TLOUŠŤKA MOKRÉ VRSTVY	45	134

INFORMACE O SCHNUTÍ A PŘETÍRATELNOSTI

TEPLOTA (°C)	Na dotyk suché	Doba přetírání	Suché k manipulaci
10	6 hodin	24 hodin	36 hodin
23	2 hodiny	6-8 hodin	24 hodin
38	1 hodina	4-6 hodin	16 hodin
130	N/A	N/A	N/A

Poznámka: doba schnutí se může lišit dle okolních podmínek. Povlak by měl být aplikován dle dodaných informací, aby bylo zajištěno, že nebude ovlivněno schnutí a přetírání. Produkt je plně vytvrzený v okolním prostředí a nevyžaduje zahřívání, aby získal mechanickou odolnost a ochranu proti korozi. Přípravu povrchu konzultujte s Performance Polymers.

Dodatečné informace

Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen pouze k aplikaci profesionálními aplikátory v souladu s údaji v tomto technickém listu a příslušným bezpečnostním listem materiálu. Před použitím tohoto materiálu si přečtěte bezpečnostní list. Použití tohoto produktu musí být vždy v souladu s místními, zdravotními, bezpečnostními podmínkami a předpisy a předpisy o ochraně životního prostředí.

Skladování a skladovatelnost

Materiál by měl být skladován v suchém, tmavém prostředí mimo zdroje tepla a vznícení. Nenechte materiál zmrznout. Doba použitelnosti je minimálně 12 měsíců při 23°C.

Důležité

Zde uvedené informace jsou dle nejlepších znalostí Performance Polymers. Všechny testy byly prováděny za přísných laboratorních podmínek, které Performance Polymers považují za spolehlivé; výkonost produktu na místě aplikace se může lišit v závislosti na použití v různých podmínkách. Performance Polymers navíc nemají žádnou kontrolu nad vnějšími faktory, např. kvalita přípravy podkladu nebo jiné faktory, které mohou ovlivnit výkonost tohoto produktu. Informace v tomto technickém listu nemusí být rozsáhlé; jakékoli použití bez potvrzení Performance Polymers je prováděno na vlastní nebezpečí. Performance Polymers nejsou zodpovědní za jakékoliv odchylky výkonu na místě aplikace. Výkon tohoto výrobku nese žádnou záruku. Před použitím tohoto produktu by měla být důkladně přečtena jeho dokumentace.